PAT-NO:

JP02002136077A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2002136077 A

TITLE:

AC GENERATOR FOR VEHICLE

PUBN-DATE:

May 10, 2002

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

ASAO, YOSHITO

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

N/A

APPL-NO:

JP2000320952

APPL-DATE:

October 20, 2000

INT-CL (IPC): H02K019/36, H02K005/22 , H02K019/22

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an AC generator of a vehicle which secures the connection of a terminal on the vehicle side and improve the reliability by restricting the disposition of the output terminal in the axial direction.

SOLUTION: An output terminal 26 is pressed in and fixed to a penetrating hole 34 of a first cooling plate 22 and its draw-out side is drawn from an opening hole 2b of a rear bracket 2. A metal bush 43 is loosely inserted in an insulating bush 41 and capped with the output terminal 26, and a connecting terminal 42 on the vehicle side is fixed on the metal bush 43 by fastening a nut 44. With this, the connection of the nut 44 is received on the back surface of the first cooling plate 22 through the metal bush 43. A flange 43a of the metal bush 43 is located in the insulating bush 41 having a gap, and the displacement of the output terminal 26 in the axial direction is restricted by contacting the flange 43a on the insulating bush 41.

COPYRIGHT: (C) 2002, JPO

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-136077

(P2002-136077A)

(43)公開日 平成14年5月10日(2002.5.10)

(51) Int.Cl. ⁷	
---------------------------	--

微別配母

FI

テーマコート*(参考)

5/22

19/22

A 5H605

5H619

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 12 頁)

(21)出贖番号

特觀2000-320952(P2000-320952)

(22)出願日

平成12年10月20日(2000.10.20)

(71)出廣人 000006013

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

(72) 発明者 浅尾 淑人

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

菱電機株式会社内

(74)代理人 100057874

弁理士 曾我 道照 (外6名)

Fターム(参考) 5H605 AA01 BB11 CC06 DD05 DD09

ECO1 ECO2 ECO4 ECO8 CCO6

5H619 AA03 AA05 AA11 BB02 BB17

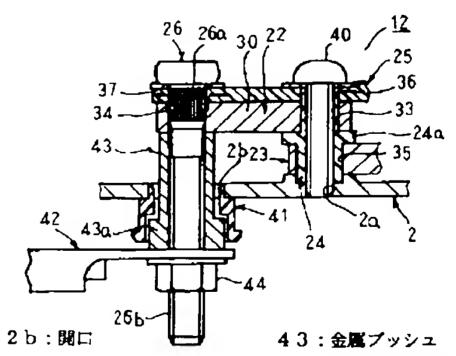
PP11 PP24 PP31

(54)【発明の名称】 車両用交流発電機

(57)【要約】

【課題】 この発明は、車両側接続端子の締結力を長期 的に確保し、かつ、出力端子の軸方向の変位を規制し て、信頼性を高めた車両用交流発電機を得る。

【解決手段】 出力端子26は、第1の冷却板22の貫 通穴34に圧入固定され、その取り出し側がリヤブラケ ット2の開口25から引き出されている。そして、金属 ブッシュ43が絶縁ブッシュ41に遊挿されて出力端子 26に外嵌され、車両側接続端子42がナット44によ り金属ブッシュ43に締め付け固定されている。これに より、ナット44の締結力は、金属ブッシュ43を介し て第1の冷却板22の背面に受けられている。また、金 属ブッシュ43のフランジ部43aが絶縁ブッシュ41 に隙間をもって位置しており、出力端子26の軸方向の 変位がフランジ部43 aと絶縁ブッシュ41との当接に より規制される。



34:出力端子挿入用賞通穴

(軸方向変位規制部材)

40:取付ねじ

43a:フランジ部

4 1:絶縁ブッシュ

44:ナット

42:車両側接続端子

【特許請求の範囲】

【請求項1】 金属製プラケットに回転自在に支承され た回転子と、

上記回転子の外周側に該回転子を囲繞するように下記プ ラケットに固着された固定子と、

複数の第1のダイオードが配設された第1の冷却板およ び上記第1のダイオードと異極性の複数の第2のダイオ 一ドが配設された第2の冷却板を有し、上記第2の冷却 - 板を上記プラケットに電気的に接続し、上記第1および-流装置と、

上記プラケットに設けられた開口に装着された樹脂製の 絶縁ブッシュと、

上記第1の冷却板に電気的に接続され、かつ、上記絶縁 ブッシュに緩挿されて上記ブラケットの外部に取り出さ れ、車両側接続端子が取り出し端部側に接続される出力 端子とを備えた車両用交流発電機において、

上記絶縁ブッシュに係合して上記出力端子の触方向の変 位を規制するとともに締結座を構成する軸方向変位規制 部材と、上記出力端子の取り出し側に設けられた雄ねじ 20 部とを有し、

上記出力端子の反取り出し側が上記第1の冷却板に固定 され、上記車両側接続端子が上記雄ねじ部に螺着された。 ナットにより上記軸方向規制部材の締結座に締め付け固 定されていることを特徴とする車両用交流発電機、

【請求項2】 弾性部材が上記軸方向変位規制部材と上 記絶縁ブッシュとの間に介装されていることを特徴とす る請求項1記載の車両用交流発電機。

【請求項3】 上記絶縁ブッシュが上記軸方向変位規制 部材に当接して上記ブラケットの開口に装着され、か つ、弾性材料で作製されていることを特徴とする請求項 1記載の車両用交流発電機。

【請求項4】 上記軸方向変位規制部材は、上記出力端 子に外嵌され、一端側に径大のフランジ部を有する円筒 状の金属ブッシュで構成され、上記金属ブッシュは、上 記車両側接続端子が上記出力端子の取り出し端部側に接 続された際に、その一端面が該車両側接続端子に当接 し、かつ、その他端面が上記第1の冷却板に当接し」さ らに該フランジ部が上記絶縁ブッシュに係合して上記出 力端子の軸方向の変位が規制されるようになっているこ とを特徴とする請求項1乃至請求項3のいずれかに記載 の車両用交流発電機。

【請求項5】 上記軸方向変位規制部材は、上記出力端 子の雄ねじ部に螺着される金属ブッシュ締結用ナット と、上記出力端子に外嵌され、上記金属ブッシュ締結用 ナットにより上記第1の冷却板に締め付け固定された円 筒状の金属ブッシュとから構成され、上記車両側接続端 子が上記雄ねじ部に螺着された上記ナットにより上記金 「属ブッシュ締結用ナットの外端面に締め付け固定され」 該金属ブッシュ締結用ナットの内端面が上記絶縁ブッシー

ュに係合して上記出力端子の軸方向の変位を規制するよ うになっていることを特徴とする請求項1万至請求項3 のいずれかに記載の車両用交流発電機。

【請求項6】 上記軸方向変位規制部材は、上記出力端 子の雄ねじ部根元側に形成された径大のフランジ部で構 成され、上記車両側接続端子が上記雄ねじ部に螺着され た上記ナットにより上記フランジ部の外端面に締め付け 固定され、該フランジ部の内端面が上記絶縁ブッシュに 係合して上記出力端子の軸方向の変位を規制するように 第2の冷却板を上記プラケットの内壁面に固着された整 10 なっていることを特徴とする請求項1乃至請求項3のい ずれかに記載の車両用交流発電機。

> 【請求項7】 支持壁が上記出力端子の反取り出し側端 面に相対するように立設され、絶縁部材が上記支持壁と 上記出力端子の反取り出し側端面との間に介装されてい ることを特徴とする請求項1乃至請求項6のいずれかに 記載の車両用交流発電機。

【請求項8】 金属製プラケットに回転自在に支承され た回転子と、

上記回転子の外周側に該回転子を囲繞するように上記プ ラケットに固着された固定子と、

複数の第1のダイオードが配設された第1の冷却板およ び上記第1のダイオードと異極性の複数の第2のダイオ ードが配設された第2の冷却板を有し、上記第2の冷却 板を上記プラケットに電気的に接続し、上記第1および 第2の冷却板を上記ブラケットの内壁面に固着された整 流装置と、

上記ブラケットに設けられた開口に装着された樹脂製の 絶縁ブッシュと、

上記第1の冷却板に電気的に接続され、かつ、上記絶縁 30 ブッシュに緩挿されて上記ブラケットの外部に取り出さ れ、車両側接続端子が取り出し端部側に接続される出力 端子とを備えた車両用交流発電機において、

上記第1および第2の冷却板に設けられて上記出力端子 が挿入される貫通穴と、上記出力端子の取り出し側に設 けられた雄ねじ部と、上記雄ねじ部に螺着されて上記出 力端子を上記ブラケットに締着固定する出力端子締結用 ナットと、上記出力端子の取り出し側の上記出力端子締 結用ナットと異なる位置に設けられた締結座とを有し、

上記出力端子の反取り出し側が上記第1および第2の冷

|却板の各貫通穴に挿入され、かつ、上記第1の冷却板に 固定され、上記第1および第2の冷却板が上記出力端子 締結用ナットにより上記絶縁ブッシュとともに上記プラ ケットに固定され、さらに、上記車両側接続端子が上記 雄ねじ部に螺着されたナットにより上記の締結座に締め 付け固定されていることを特徴とする車両用交流発電 機,

【請求項9】 上記出力端子の雄ねじ部が、上記出力端 子締結用ナットが螺着される大径の第1の雄ねじ部と、 この第1の雄ネジ部の取り出し側に連設されて上記ナッ -50 - トが螺着される小径の第2の雄ネジ部とから構成され、

上記第1および第2の雄ねじ部の連結部に形成される段 部が上記締結座を構成していることを特徴とする請求項 8記載の車両用交流発電機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、車両用交流発電機に関し、特に車両用交流発電機の整流装置の組み付け構造に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図11は車両用交流発電機に適用される 10 従来の整流装置を示す斜視図、図12は従来の整流装置の取り付け状態を説明する要部断面図である。図11および図12において、整流装置120は、三相交流を全波整流する複数個の正極側および負極側ダイオード20、21をそれぞれ冷却する第1および第2の冷却板122、123を絶縁するインシュレータ24、27と、サーキットボード125と、出力端子26とから構成されている。ここで、正極側および負極側ダイオード20、21がそれぞれ第 20 1および第2のダイオードを構成している。

【0003】第1の冷却板122は、略馬蹄形状に成形され、正極側ダイオード20がその主面122a上に周方向に並んで取り付けられている。そして、放熱フィン122bが第1の冷却板122の裏面(主面と反対側の面)から立設されている。また、3つのフランジ部130、131、132が第1の冷却板122の周方向の両端部および周方向の中間部にそれぞれ設けられている。各フランジ部130、131、132は、第1の冷却板101の主面101aから立ち上がり、その後径方向外30方に延びるように設けられている。そして、第1の冷却板122の周方向の一端部に設けられたフランジ部130の径方向延出端に出力端子挿入用貫通穴134が穿設され、残りのフランジ部131、132の径方向延出端に取付ねじ挿入用貫通穴133が穿設されている。

【0004】第2の冷却板123は、第1の冷却板12 2より大径の略馬蹄形状に成形され、負種側ダイオード 21がその主面123a上に周方向に並んで取り付けられている。そして、1つの出力端子挿入用貫通穴138 および2つの取付ねじ挿入用貫通穴135が第1の冷却 40 板122に設けられた出力端子挿入用貫通穴134および取付ねじ挿入用貫通穴133に対応するように第2の 冷却板123の周方向の両端部および周方向の中間部に それぞれ設けられている。

【0005】サーキットボード125は、正極側および 負極側ダイオード20、21のダイオードブリッジを構 成するための配線がインサートモールドされた樹脂成型 品で、第2の冷却板123と同等の略馬蹄形状に成形さ れている。そして、1つの出力端子挿入用貫通穴137 および2つの取付ねじ挿入用貫通穴136が第1の冷却

- 板122に設けられた出力端子挿入用貫通穴134およ び取付ねじ挿入用貫通穴133に対応するようにサーキ ットボード125の周方向の両端部および周方向の中間 部にそれぞれ設けられている。インシュレータ24は、 例えばフェノール樹脂製で、外周中央部にフランジ部2 4 aを有する円筒状に成形されている。インシュレータ 27は、例えばフェノール樹脂製で、一端部にフランジ 部27aを有する円筒状に成形されている。また、出力 端子26にはローレット溝26aが反取り出し側に設け - 10 - られ、雄ねじ部26bが取り出し側に設けられている。 【0006】この整流装置120を組み立てるには、ま ず、インシュレータ24がフランジ部24aを宇面12 3aに接するように第2の冷却板123の各取付ねじ挿 入用貫通穴135に挿入される。同様に、インシュレー タ27がフランジ部27aを主面123aに接するよう に第2の冷却板123の出力端子挿入用賞通穴138に 挿入される。ついで、第1の冷却板122がインシュレ ータ24を各取付ねじ挿入用貫通穴133内に挿入する ように配置される。これにより、第1および第2の冷却 - 板122、123が主面122a、123aを同一面位 置となるように同心状に配列され、正極側ダイオード2 - 0と負極側ダイオード21とが互いに対向するように配 置されている。さらに、サーキットボード125がイン シュレータ24を各取付ねじ挿入用貫通穴136内に挿 入するように第2の冷却板123の主面123a上に重 ねられる。これにより、サーキットボード125の接続 端子125aが相対する正極側および負極側ダイオード 20、21の端子20a、21aに挟み込まれ、半田に より接合される。ついで、出力端子26がサーキットボ ード125の出力端子挿入用貫通穴137から第1およ び第2の冷却板122、123の出力端子挿入用貫通穴 134、138に通される。そして、出力端子26のロ ーレット溝26aを第1の冷却板122の出力端子挿入 用貫通穴134に圧入して、出力端子26と第1の冷却 板122とが電気的に接続されて、図11に示される整

【0007】このように組み上げられた整流装置120 は、図12に示されるように、各貫取付ねじ挿入用通穴 133、135、136に通された取付ねじ40をリヤ ブラケット2に設けられたねじ穴2aに締着することにより、第1および第2の冷却板122に接続された出力端子26の取り出し側がリヤブラケット2に穿設された開口2bから延出されている。そして、出力端子26の雄ねじ部26bに螺着された出力端子締結用ナット50を締め付けることにより、ブラケット2の開口2bに装着されているフェノール樹脂製の絶縁ブッシュ41と、第1および第2の冷却板122、123と、サーキットボード125とがリ ヤブラケット2に共締め固定される。そして、車両側接

流装置120が組み上げられる。

- 続端子42を出力端子26に接続するには、接続端子4 **2を出力端子26の取り出し側に外嵌し、さらにナット** 44を雄ねじ部26日に螺着する。そして、ナット44 を締め付けることにより、接続端子42がナット50の。 外端面に締め付け固定される。ここで、出力端子締結用 ナット50の外端面が締結座を構成している。

【0008】ここで、第1および第2の冷却板122、 123、サーキットボード125および絶縁ブッシュ4 1が出力端子締結用ナット50の締結力によりリヤブラ ケット2に共締め固定されているので、車両からのハー 10 ネス等の重量による振動が車両側接続端子42に伝達さ れても、出力端子26の軸方向の変位がなく、初期的に 整流装置120の損傷等が防止される。また、ナット4 4の締結力が締結座を構成する出力端子締結用ナットラ ○の外端面に受けられているので、車両側接続端子42 の締結力が初期的に確保されている。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】従来の車両用交流発電 機では、整流装置120が以上のように取り付けられて いるので、車両用交流発電機の発電時に、大電流が車両 側接続端子42に流れて発熱し、この熱がナット50か ら絶縁ブッシュ41に熱伝導し、絶縁ブッシュ41が高 温となる。これにより、絶縁ブッシュ41が熱劣化し、 収縮してしまうという問題があった。そして、絶縁ブッ シュ41の収縮は出力端子締結用ナット50による締結 を緩ませることになり、出力端子26が鮭方向に変位で きるようになってしまう。その結果、車両からのハーネ ス等の重量による振動が車両側接続端子42に伝達され ると、出力端子26が軸方向に変位し、整流装置120 の損傷や取付ねじ40の締着部の破断が発生し、信頼性 が悪化してしまうという課題があった。また、出力端子 締結用ナット50の締結が緩むと、ナット44による接 続端子42の締結が緩んでしまう。これにより、接続端 子42の締結部での発熱が著しく増加し、絶縁ブッシュ 4.1の熱劣化に起因する収縮が大きくなる。その結果、 出力端予26が軸方向にさらに変位しやすくなり、重両 からのハーネス等の重量による振動に起因する整流装置 120の損傷や取付ねじ40の締着部の破断が促進され てしまい、信頼性が低下してまうという課題があった。 さらに、ナット44の締結力が絶縁ブッシュ41を押圧 40 している出力端子締結用ナット50に受けられているの で、車両からのハーネス等の重量による振動がナットラ 0を介して絶縁ブッシュ41に繰り返し加わり、絶縁ブ ッシュ41にクリーブが発生してしまうという課題もあ った。この絶縁ブッシュ41のクリープは出力端子締結 用ナット50による締結の緩みを引き起こし、上述の問 題をもたらすことになる。

【0010】この発明は、上記のような課題を解決する ために、整流装置の第1の冷却板に接続された出力端子 の軸方向変位を規制する軸方向変位規制部材を備えると 50 力端子の雄ねじ部に螺着される金属ブッシュ締結用ナッ

ともに、車両側接続端子を締結するための締結座を出力 端子の取り出し側に設け、出力端子の軸方向の変位に起 因する整流装置の破損を抑えるとともに、車両用接続端 子の締結部の緩みに起因する発熱を抑え、信頼性を向上 できる車両用交流発電機を得ることを目的とする。ま た、整流装置の第1および第2の冷却板をブラケットに 固定する出力端子の取り出し側に該固定機構に関与しな い車両側接続端子を締結するための締結座を設け、車両 用接続端子の締結部の緩みに起因する発熱を抑え、信頼 性を向上できる車両用交流発電機を得ることを目的とす る。

6

[0011]

【課題を解決するための手段】この発明に係る車両用交 流発電機は、金属製プラケットに回転自在に支承された。 回転子と、上記回転子の外周側に該回転子を囲繞するよ うに上記ブラケットに固着された固定子と、複数の第1 のダイオードが配設された第1の冷却板および上記第1 のダイオードと異極性の複数の第2のダイオードが配設 された第2の冷却板を有し、上記第2の冷却板を上記プ ラケットに電気的に接続し、上記第1および第2の冷却 板を上記プラケットの内壁面に固着された整流装置と、 上記ブラケットに設けられた開口に装着された樹脂製の 絶縁ブッシュと、上記第1の冷却板に電気的に接続さ れ、かつ、上記絶縁ブッシュに緩挿されて上記ブラケッ 下の外部に取り出され、車両側接続端子が取り出し端部 側に接続される出力端子とを備えた車両用交流発電機に おいて、上記絶縁ブッシュに係合して上記出力端子の軸 方向の変位を規制するとともに締結座を構成する軸方向 変位規制部材と、上記出力端子の取り出し側に設けられ た雄ねじ部とを有し、上記出力端子の反取り出し側が上 記第1の冷却板に固定され、上記車両側接続端子が上記 雄ねじ部に螺着されたナットにより上記軸方向規制部材 の締結座に締め付け固定されているものである。

【0012】また、弾性部材が上記軸方向変位規制部材 と上記絶縁ブッシュとの間に介装されているものであ る。

【0013】また、上記絶縁ブッシュが上記軸方向変位 規制部材に当接して上記プラケットの開口に装着され、 かつ、弾性材料で作製されているものである。

【0014】また、上記軸方向変位規制部材は、上記出 力端子に外嵌され、一端側に径大のフランジ部を有する 円筒状の金属ブッシュで構成され、上記金属ブッシュ は、上記車両側接続端子が上記出力端子の取り出し端部 側に接続された際に、その一端面が該車両側接続端子に 当接し、かつ、その他端面が上記第1の冷却板に当接。 し、さらに該フランジ部が上記絶縁ブッシュに係合して 上記出力端子の軸方向の変位が規制されるようになって いるものである。

【0015】また、上記軸方向変位規制部材は、上記出

【0016】また、上記鮭方向変位規制部材は、上記出 力端子の雄ねじ部根元側に形成された径大のフランジ部 10 で構成され、上記車両側接続端子が上記雄ねじ部に螺着 された上記ナットにより上記フランジ部の外端面に締め 付け固定され、該フランジ部の内端面が上記絶縁ブッシ ュに係合して上記出力端子の軸方向の変位を規制するよ うになっているものである。

【0017】また、支持壁が上記出力端子の反取り出し 側端面に相対するように立設され、絶縁部材が上記支持 壁と上記出力端子の反取り出し側端面との間に介装され ているものである。

【0018】また、金属製ブラケットに回転自在に支承 20 された回転子と、上記回転子の外周側に該回転子を囲繞 するように上記ブラケットに固着された固定子と、複数 の第1のダイオードが配設された第1の冷却板および上 記第1のダイオードと異極性の複数の第2のダイオード が配設された第2の冷却板を有し、上記第2の冷却板を 上記ブラケットに電気的に接続し、上記第1および第2 の冷却板を上記プラケットの内壁面に固着された整流装 置と、上記ブラケットに設けられた開口に装着された樹 脂製の絶縁ブッシュと、上記第1の冷却板に電気的に接 続され、かつ、上記絶縁ブッシュに緩挿されて上記ブラ 30 ケットの外部に取り出され、車両側接続端子が取り出し 端部側に接続される出力端子とを備えた車両用交流発電 機において、上記第1および第2の冷却板に設けられて 上記出力端子が挿入される賞通穴と、上記出力端子の取 り出し側に設けられた雄ねじ部と、上記雄ねじ部に螺着。 されて上記出力端子を上記ブラケットに締着固定する出 力端子締結用ナットと、上記出力端子の取り出し側の上。 記出力端子締結用ナットと異なる位置に設けられた締結 座とを有し、上記出力端子の反取り出し側が上記第1お よび第2の冷却板の各貫通穴に挿入され、かつ、上記第 40 1の冷却板に固定され、上記第1および第2の冷却板が 上記出力端子締結用ナットにより上記絶縁ブッシュとと もに上記ブラケットに固定され、さらに、上記車両側接 続端子が上記雄ねじ部に螺着されたナットにより上記の 締結座に締め付け固定されているものである。

【0019】また、上記出力端子の雄ねじ部が、上記出 力端子締結用ナットが螺着される大径の第1の雄ねじ部 と、この第1の雄ネジ部の取り出し側に連設されて上記 ナットが螺着される小径の第2の雄ネジ部とから構成さ

る段部が上記締結座を構成しているものである。 [0020]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図 について説明する。

8

実施の形態1.図1はこの発明の実施の形態1に係る車 両用交流発電機を示す断面図、図2はこの発明の実施の 形態1に係る車両用交流発電機に適用される整流装置を 示す斜視図、図3はこの発明の実施の形態1に係る車両 用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面 |対である。

【0021】各図において、車両用交流発電機は、アル ミニウム製のフロントプラケット 1 およびリヤブラケッ ト2から構成されたケース3と、このケース3内に設け られ、一端部にプーリ4が固定されたシャフト6と、こ のシャフト6に固定されたランドル型の回転子7と、こ の回転子での軸方向両端部に固定されたファンラと、回 転子7を包囲するようにケース3に固定された固定子8 と、シャフト6の他端部に固定されて回転子7に電流を 供給するスリップリング9と、スリップリング9の表面 に摺動する一対のブラシ10と、このブラシ10を収納 するブラシホルダ11と、固定子8に電気的に接続さ れ、固定子8で生じた交流を直流に整流する整流装置1 2と、ブラシホルダ11に嵌着されて、固定子8で生じ た交流電圧の大きさを調整するレギュレータ18とを備 えている。

【0022】回転子7は、電流を流して磁束を発生する 界磁コイル13と、この界磁コイル13を覆うように設 けられ、その磁束によって磁極が形成される…対のボー ルコア14、L5とを備えている。そして、一対のポー ルコア14、15は、鉄製で、それぞれ最外径面形状を 略台形形状とする爪状磁極14a、15aが外周縁部に 周方向に等角ピッチで突設されてなり、これらの爪状磁 極14a、15aを噛み合わせるように対向させてシャ フト6に固着されている。固定子8は、磁性鋼板を積層 してなる円筒状の固定子鉄心16と、固定子鉄心16に 巻装された固定子巻線17とから構成されている。そし て、固定子8は、爪状磁極14a、15aの外周面と固 定子鉄心16の内周面との間に均一なエアギャップを形 成するようにフロントプラケット1とリヤブラケット2 とに挟持されている。

【0023】整流装置12は、図2に示されるように、 三相交流を全波整流する複数個の正個側および負極側ダ イオード20、21と、正極側および負極側ダイオード 20、21をそれぞれ冷却する第1および第2の冷却板 22、23と、第1および第2の冷却板22、23を絶。 縁するインシュレータ24と、サーキットボード25 と、出力端子26とから構成されている、

【0024】第1の冷却板22は、略馬蹄形状に成形さ れ、正極側ダイオード20がその主面22a上に周方向 れ、上記第1および第2の雄ねじ部の連結部に形成され。50 に並んで取り付けられている。そして、放熱フィン22

- bが第1の冷却板22の裏面(主面と反対側の面)から 立設されている。また、3つのフランジ部30、31、 32が第1の冷却板22の周方向の両端部および周方向 の中間部にそれぞれ設けられている。第1の冷却板22 の周方向の一端部に設けられたフランジ部30は、第1 の冷却板22の主面22aから立ち上がり、その後径方 向外方に延び、さらに周方向外方に延びるように設けら れ、その径方向延出端に取付ねじ挿入用貫通穴33が穿 設され、その周方向延出端に出力端子挿入用貫通穴34 が穿設されている。また、残りのフランジ部31、32 10 は、第1の冷却板22の主面22aから立ち上がり、そ の後径方向外方に延びるように設けられ、その径方向延 出端に取付ねじ挿入用貫通穴(図示せず)が穿設されて いる。

【0025】第2の冷却板23は、第1の冷却板22よ り大径の略馬蹄形状に成形され、負極側ダイオード21 がその主面23a上に周方向に並んで取り付けられてい る。そして、3つの取付ねじ挿入用貫通穴35が第1の 冷却板22に設けられた各取付ねじ挿入用貫通穴33に 対応するように第2の冷却板23の周方向の両端部およ 20 び周方向の中間部にそれぞれ設けられている。

【0026】サーキットボード25は、正極側および負 極側ダイオード20、21のダイオードブリッジを構成 するための配線がインサートモールドされた樹脂成型品 で、第2の冷却板23と同等の略馬蹄形状に成形されて いる。そして、3つの取付ねじ挿入用貫通穴36が第1 の冷却板22に設けられた各取付ねじ挿入用貫通穴33 に対応するようにサーキットボード25の周方向の両端 部および周方向の中間部にそれぞれ設けられている。さ らに、出力端子挿入用貫通穴37が第1の冷却板22に 30 設けられた出力端子挿入用貫通穴34に対応するように サーキットボード25の周方向の一端部に設けられてい る。インシュレータ24は、例えばフェノール樹脂製 で、外周中央部にフランジ部24aを有する円筒状に成 形されている。また、出力端子26にはローレット溝2 6 aが反取り出し側に設けられ、雄ねじ部26 bが取り 出し側に設けられている。

【0027】この整流装置12を組み立てるには、ま ず、インシュレータ24がフランジ部24aを主面23 aに接するように第2の冷却板23の各取付ねじ挿入用 貫通穴35に挿入される。ついで、第1の冷却板22が インシュレータ24を各取付ねじ挿入用貫通穴33内に 挿入するように配置される。これにより、第1および第 2の冷却板22、23が主面22a、23aを同一面位 置となるように同心状に配列され、正極側ダイオード2 0と負極側ダイオード21とが互いに対向するように配 置されている。さらに、サーキットボード25がインシ ュレータ24を各取付ねじ挿入用貫通穴36内に挿入す るように第2の冷却板23の主面23a上に重ねられ る。これにより、サーキットボード25の接続端子25 50 【0030】この実施の形態1によれば、ナット44の

aが相対する正極側および負極側ダイオード20、21 の端子20 a、21 aに挟み込まれ、半田により接合さ れる。ついで、出力端子26がサーキットボード25の 出力端子挿入用貫通穴37から第1の冷却板22の出力 端子挿入用貫通穴34に通される。そして、出力端子2 6のローレット溝26aを第1の冷却板22の出力端子 挿入用貫通穴34に圧入して、出力端子26と第1の冷 却板22とが電気的に接続されて、図2に示される整流 装置12が組み上げられる。

1.0

【0028】このように組み上げられた整流装置12 は、図3に示されるように、各取付ねじ挿入用貫通穴3 3、35、36に通された取付ねじ40をリヤブラケッ ト2に設けられたねじ穴2aに締着することにより。第 1および第2の冷却板22、23およびサーキットボー ド25を共締めして取り付けられる。第1の冷却板22 に接続された出力端子26の取り出し側がリヤブラケッ ト2に穿設された開口2bから延出されている。そし て、フェノール樹脂製の絶縁ブッシュ41が開口26に 装着されている。そして、車両側接続端子42を出力端 - 子26に接続するには、まず、円筒状の金属ブッシュ4 3が出力端子26の取り出し側から絶縁ブッシュ41に 緩挿されて出力端子26に外嵌され、ついで接続端子4 2を出力端子26の取り出し側に外嵌し、さらにナット 44を雄ねじ部26日に螺着する。そして、ナット44 を締め付けることにより、金属ブッシュ43の他端が第 1の冷却板22の背面に当接し、接続端子42がナット 44と金属ブッシュ43の一端面との間に締め付け固定 される。ここで、金属ブッシュ43の一端面が締結座を 構成している。また、金属ブッシュ43の一端側には径 大のフランジ部43 aが設けられ、このフランジ部43 aの他端面が絶縁ブッシュ41と軸方向に隙間を持って いる。そして、出力端子26が軸方向に変位したとき に、フランジ部43 aの他端面が絶縁ブッシュ41 に当 接し、軸方向のそれ以上の変位を阻止し、軸方向変位規 制部材として機能する、

【0029】このように構成された従来の車両用交流発 電機では、バッテリ(図示せず)からブラシ10、スリ ップリング9を通じて界磁コイル13に電流が供給され て磁束が発生する。この磁束により、ポールコア14の。 「「大磁極14aがN極に着磁され、ポールコア15の爪 状磁極15 aがS極に着磁される。一方、エンジンによ ってプーリ4が駆動され、シャフト6によって回転子7 が回転される。この回転子7の回転により、回転磁界が 固定子鉄心16に与えられ、固定子巻線17に起電力が 発生する。この固定子8で発生された交流の起電力が整 流装置12により直流に整流されるとともに、その出力 電圧の大きさがレギュレータ18により調整される。そ して、整流装置12の出力が出力端子26および車両側 接続端子4.2を介してバッテリに充電される。

締結力が締結座を構成する金属ブッシュ43を介して第 1の冷却板22の背面に受けられているので、車両側接 統端子42の締結力が確保される。また、出力端子26 が軸方向に変位したときに、金属製ブッシュ43のフランジ部43aの他端面が絶縁ブッシュ43に当接し、出力端子26のそれ以上の軸方向の変位が阻止される。そこで、車両からのハーネス等の重量による振動が車両側接続端子42に伝達されても、出力端子26の軸方向の変位が規制され、整流装置12の損傷や取付ねじ40の締着部の破断が未然に防止される。

【0031】また、車両用交流発電機の発電時に、大電 流が車両側接続端子42に流れて発熱するが、金属ブッ シュ43と絶縁ブッシュ41との間に隙間が形成されて いるので、金属ブッシュ43から絶縁ブッシュ41への 熱伝導が小さく、絶縁ブッシュ41の温度上昇が抑えら れる。その結果、絶縁ブッシュ41の熱劣化が抑えられ る。これにより、絶縁ブッシュ41の熱劣化に起因する 絶縁ブッシュ41の収縮が抑えられるので、出力端子2 6の軸方向の変位が所定範囲に規制され、信頼性が向上 される。また、絶縁ブッシュ41は車両側接続端子42 の締結機構に拘わらないので、熱劣化に起因する絶縁ブ ッシュ41の熱収縮が生じても、車両側接続端子42の 緩みが発生しない。そこで、車両側接続端子42の締結 力が長期的にも確保され、信頼性が向上される。また、 車両側接続端子42の緩みに起因する車両側接続端子4 2と出力端子26との接触抵抗の増大が抑えられるの で、従来構造で発生していた接続端子42の締結部での 著しい発熱がなく、この点においても絶縁ブッシュ41 の熱劣化を抑えることができる。これにより、絶縁ブッ シュ41の熱劣化に起因する絶縁ブッシュ41の収縮が 30 抑えられるので、出力端子26の軸方向の変位が所定範 囲に規制され、信頼性が向上される。

【0032】実施の形態2、この実施の形態2では、図4に示されるように、シリコーンゴムなどからなる弾性部材45が絶縁ブッシュ41と金属ブッシュ43のフランジ部43aとの間に介装され、支持壁2cが出力端子26の反取り出し側の外方にリヤブラケット2の内壁面から立設され、フェノール樹脂などからなる絶縁部材46が出力端子26の反取り出し側端面と支持壁2cとの間に介装されている。なお、他の構成は上記実施の形態1と同様に構成されている。

【0033】この実施の形態2では、上記実施の形態1の効果に加えて、弾性部材45が絶縁ブッシュ41と金属ブッシュ43のフランジ部43aとの間に介装されているので、車両からのハーネス等の重量による振動が車両側接続端子42に伝達されても、出力端子26を介して整流装置12にかかる応力が弾性部材45に吸収される。これにより、車両からのハーネス等の重量による振動に起因する整流装置12にの損傷事故や取付ねじ40の締着部の破断事故が抑えられる。また、絶縁部材46 50

がリヤブラケット2の内壁面から立設された支持壁2c と出力端子26の反取り出し側端面との間に介装されているので、車両からのハーネス等の重量による振動に起 因する出力端子26の軸方向の変位が確実に規制され、 整流装置12の損傷事故や取付ねじ40の締着部の破断 事故が確実に防止される。

1 2

【0034】実施の形態3.この実施の形態3では、図 5に示されるように、絶縁ブッシュ41に代えてシリコ ーンゴムなどからなる弾性部材47が、金属ブッシュ4 3のフランジ部43aの他端面に当接するように、リヤ ブラケット2の開口2bに介装されている。なお、他の 構成は上記実施の形態1と同様に構成されている。

【0035】この実施の形態3では、出力端子26の軸方向の変位が弾性部材47により規制され、出力端子26を介して整流装置12にかかる応力が弾性部材47に吸収される。そこで、この実施の形態3によれば、整流装置12の損傷事故や取付わじ40の締着部の破断事故がより防止され、信頼性を向上させることができる。

【0036】実施の形態4、この実施の形態4では、図 6に示されるように、金属ブッシュ43に代えて円筒状 の金属ブッシュ48を用い、金属ブッシュ締結用ナット 49により金属ブッシュ48を第1の冷却板22の背面 に締め付け固定するようにし、さらに、ナット44によ り車両側接続端子42を金属ブッシュ締結用ナット49 の外端面に締め付け固定するものとしている。ここで、 軸方向位置規制部材は金属ブッシュ48と金属ブッシュ 締結用ナット49とにより構成され、金属ブッシュ締結 用ナット49の外端面が締結座を構成している。なお、 他の構成は上記実施の形態3と同様に構成されている。 【0037】この実施の形態4では、ナット44の締結 力が締結座を構成する金属ブッシュ締結用ナット49お よび金属ブッシュ48を介して第1の冷却板22の背面 に受けられている。また、出力端子26が軸方向に変位 したときに、金属製ブッシュ締結用ナット49の他端面 が弾性部材47に当接し、出力端子26のそれ以上の軸 方向の変位が阻止される。従って、この実施の形態4に おいても、上記実施の形態3と同様の効果が得られる。 【0038】実施の形態5.上記実施の形態4では、出 力端子26を車両用交流発電機の軸方向に取り出するの としているが、この実施の形態5では、図7に示される ように、第1の冷却板23のフランジ部30の周方向延 出部をレ字状に折り曲げて、出力端子26を車両用交流 発電機の径方向に取り出すものとし、同様の効果を奏す る。

【0039】実施の形態6.この実施の形態6では、図8に示されるように、出力端子26Aの雄ねじ部26bの根元部に軸方向変位規制部材としての径大のフランジ部26cが形成されているものとしている。なお、他の構成は上記実施の形態4と同様に構成されている。

) 【0040】この実施の形態もでは、車両側接続端子4

2がナット44によりフランジ部26cの外端面(締結 座)に締め付け固定され、フランジ部26cの内端面が 弾性部材47に当接して出力端子26Aの軸方向の変位 を規制している。そこで、この実施の形態6において も、上記実施の形態4と同様の効果を奏するとともに、 金属ブッシュ43が不要となり、その分低価格化が図ら れる。

【0041】実施の形態7.この実施の形態7では、図 9に示されるように、締結座としてのナットラ1が出力 から離反した位置に螺着され、接続端子42がナット4 2によりナット51に締め付け固定されている。なお、 他の構成は図11および図12に示される従来例と同様 に構成されている。

【0042】この実施の形態7による整流装置12Aの 取付構造では、接続端子42が締め付け固定されている ナット51が、出力端子締結用ナット50から離反して 雄ねじ部26 bに螺着されている。そこで、接続端子4 2での発熱に起因して絶縁ブッシュ41が熱劣化し、出 力端子締結用ナット50の締結が緩んでも、ナット4 4、51による接続端子42の締結が緩むことがない。 その結果、接続端子42の締結部が緩むことによる著し い発熱が抑えられるので、出力端子26の軸方向の変位 が促進されず、従来例に比べて、車両からのハーネス等 の重量による振動に起因する整流装置120の損傷や取 付ねじ40の締着部の破断が発生しにくくなり、優れた 信頼性が得られる。また、ナット44の締結力が絶縁ブ ッシュ41を押圧している出力端子締結用ナット50か ら離反したナット51に受けられているので、車両から のハーネス等の重量による振動が直接絶縁ブッシュ41 に加わらず、絶縁ブッシュ41のクリープ発生を抑える ことができる。

【0043】実施の形態8. この実施の形態8では、出 力端子26に代えて出力端子26Bを用いるものとして いる。この出力端子26日は、図10に示されるよう に、取り出し側に大径の第1の雄ねじ部26 dと小径の 第2の雄ねじ部26 eとが形成されている。そして、雄 ねじ部26 d、26 eとの連結部に形成される段部26 f が締結座を構成している。さらに、接続端子42がナ ット44により段差26」に締め付け固定されている。 なお、他の構成は上記実施の形態7と同様に構成されて いる。

【0044】この実施の形態8による整流装置12Aの 取付構造では、接続端子42が締め付け固定されている 段差26 fが、出力端子締結用ナット50から離反して 出力端子26Bに形成されている。そこで、接続端子4 2での発熱に起因して絶縁ブッシュ41が熱劣化し、出 力端子締結用ナット50の締結が緩んでも、ナット44 による接続端子42の締結が緩むことがない。また、ナ

力端子締結用ナット50から離反した段差26 fに受け られているので、車両からのハーネス等の重量による振 動が直接絶縁ブッシュ41に加わらない。従って、この 実施の形態8においても、上記実施の形態7と同様の効 果を奏する。

1 4

【0045】なお、上記各実施の形態では、出力端子2 6を第1の冷却板22に電気的に接続し、第2の冷却板 23をリヤブラケット2に電気的に接続するものとして いるが、出力端子26を第2の冷却板23に電気的に接 端子26の雄ねじ部266の出力端子締結用ナット50 10 続し、第1の冷却板22をリヤブラケット2に電気的に 接続するものとしても、同様の効果が得られる。また、 上記実施の形態1~5では、駐方向規制部材として金属 ブッシュを用いるものとしているが、該ブッシュは金属 製に限定されるものではなく、セラミックス製であって もよい。

[0046]

【発明の効果】この発明は、以上のように構成されてい るので、以下に記載されるような効果を奏する。

【0047】この発明によれば、金属製プラケットに回 20 転自在に支承された回転子と、上記回転子の外周側に該 回転子を囲繞するように上記ブラケットに固着された固 定子と、複数の第1のダイオードが配設された第1の冷 却板および上記第1のダイオードと異極性の複数の第2 のダイオードが配設された第2の冷却板を有し、上記第 2の冷却板を上記プラケットに電気的に接続し、上記第 1および第2の冷却板を上記ブラケットの内壁面に固着 された整流装置と、上記ブラケットに設けられた開口に 装着された樹脂製の絶縁ブッシュと、上記第1の冷却板 に電気的に接続され、かつ、上記絶縁ブッシュに緩揮さ れて上記ブラケットの外部に取り出され、車両側接続端 子が取り出し端部側に接続される出力端子とを備えた車 両用交流発電機において、上記絶縁ブッシュに係合して 上記出力端子の軸方向の変位を規制するとともに締結座 を構成する軸方向変位規制部材と、上記出力端子の取り 出し側に設けられた雄ねじ部とを有し、上記出力端子の 反取り出し側が上記第1の冷却板に固定され、上記車両 側接続端子が上記雄ねじ部に螺着されたナットにより上 記軸方向規制部材の締結座に締め付け固定されているの で、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両 側接続端子の締結の緩みに起因する著しい発熱が抑えら れるとともに、出力端子の軸方向の変位が規制され、信 類性に優れた車両用交流発電機が得られる。

【0048】また、弾性部材が上記軸方向変位規制部材 と上記絶縁ブッシュとの間に介装されているので、車両 側接続端子を介して出力端子に伝達される振動が弾性部 材に吸収され、整流装置の損傷が抑えられる。

【0049】また、上記絶縁ブッシュが上記軸方向変位 規制部材に当接して上記プラケットの開口に装着され、 かつ、弾性材料で作製されているので、車両側接続端子 ット44の締結力が絶縁ブッシュ41を押圧している出。50。を介して出力端子に伝達される振動が絶縁ブッシュに吸 収され、整流装置の損傷が抑えられる。

【0050】また、上記軸方向変位規制部材は、上記出力端子に外嵌され、一端側に径大のフランジ部を有する円筒状の金属ブッシュで構成され、上記金属ブッシュは、上記車両側接続端子が上記出力端子の取り出し端部側に接続された際に、その一端面が該車両側接続端子に当接し、かつ、その他端面が上記第1の冷却板に当接し、きらに該フランジ部が上記絶縁ブッシュに係合して上記出力端子の軸方向の変位が規制されるようになっているので、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され 10 るとともに、出力端子の軸方向の変位が抑制される。

【0051】また、上記軸方向変位規制部材は、上記出力端子の雄ねじ部に螺着される金属ブッシュ締結用ナットと、上記出力端子に外嵌され、上記金属ブッシュ締結用ナットにより上記第1の冷却板に締め付け固定された円筒状の金属ブッシュとから構成され、上記車両側接続端子が上記雄ねじ部に螺着された上記ナットにより上記金属ブッシュ締結用ナットの外端面に締め付け固定され、該金属ブッシュ締結用ナットの内端面が上記絶縁ブッシュに係合して上記出力端子の軸方向の変位を規制すっようになっているので、車両側接続端子の締結力が長期的に確保されるとともに、出力端子の軸方向の変位が抑制される。

【0052】また、上記軸方向変位規制部材は、上記出力端子の雄ねじ部根元側に形成された径大のフランジ部で構成され、上記車両側接続端子が上記雄ねじ部に螺着された上記ナットにより上記フランジ部の外端面に締め付け固定され、該フランジ部の内端面が上記絶縁ブッシュに係合して上記出力端子の軸方向の変位を規制するようになっているので、軸方向変位規制部材が簡易な構成 30で実現できる。

【0053】また、支持壁が上記出力端子の反取り出し側端面に相対するように立設され、絶縁部材が上記支持壁と上記出力端子の反取り出し側端面との間に介装されているので、出力端子の軸方向の変位が確実に抑えられる。

【0054】また、金属製ブラケットに回転自在に支承された回転子と、上記回転子の外周側に該回転子を囲繞するように上記ブラケットに固着された固定子と、複数の第1のダイオードが配設された第1の冷却板および上記第1のダイオードと異極性の複数の第2のダイオードが配設された第2の冷却板を有し、上記第1および第2の冷却板を上記ブラケットに電気的に接続し、上記第1および第2の冷却板に電気的に接続された開口に装着された樹脂製の絶縁ブッシュと、上記第1の冷却板に電気的に接続され、かつ、上記絶縁ブッシュに緩挿されて上記ブラケットの外部に取り出され、車両側接続端子が取り出され、車両側接続端子が取り出され、車両側接続端子が取り出され、車両側接続端子が取り出され、車両側接続端子が取り出され、車両側接続される出力端子とを備えた車両用交流発電機において、上記第1および第2の冷却板に設けられて

上記出力端子が挿入される貫通穴と、上記出力端子の取り出し側に設けられた雄ねじ部と、上記雄ねじ部に螺着されて上記出力端子を上記ブラケットに締着固定する出力端子締結用ナットと、上記出力端子の取り出し側の上記出力端子締結用ナットと異なる位置に設けられた締結座とを有し、上記出力端子の反取り出し側が上記第1および第2の冷却板の各貫通穴に挿入され、かつ、上記第1の冷却板に固定され、上記第1および第2の冷却板が上記出力端子締結用ナットにより上記絶縁ブッシュとともに上記ブラケットに固定され、さらに、上記車両側接続端子が上記雄ねじ部に螺着されたナットにより上記の締結座に締め付け固定されているので、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両側接続端子の締結力が長期的に確保され、車両側接続端子の締結ので、車両側接続端子の締結力が長期的に確保される。

16

【0055】また、上記出力端子の雄ねじ部が、上記出力端子締結用ナットが螺着される大径の第1の雄ねじ部と、この第1の雄ネジ部の取り出し側に連設されて上記ナットが螺着される小径の第2の雄ネジ部とから構成され、上記第1および第2の雄ねじ部の連結部に形成される段部が上記締結座を構成しているので、車両側接続端子の締結力が長期的に確保される。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態1に係る車両用交流発 電機を示す断面図である。

【図2】 この発明の実施の形態1に係る車両用交流発電機に適用される整流装置を示す斜視図である。

【図3】 この発明の実施の形態1に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

【図4】 この発明の実施の形態2に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

【図5】 この発明の実施の形態3に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

【図6】 この発明の実施の形態4に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

【図7】 この発明の実施の形態5に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

【図8】 この発明の実施の形態6に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

【図9】 この発明の実施の形態7に係る車両用交流発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図である。

端部側に接続される出力端子とを備えた車両用交流発電 【図10】 この発明の実施の形態8に係る車両用交流 機において、上記第1および第2の冷却板に設けられて 50 発電機における出力取り出し構造を示す要部断面図であ る。

【図11】 従来の車両用交流発電機に適用される整流 装置を示す斜視図である。

【図12】 従来の車両用交流発電機における出力取り 出し構造を示す要部断面図である。

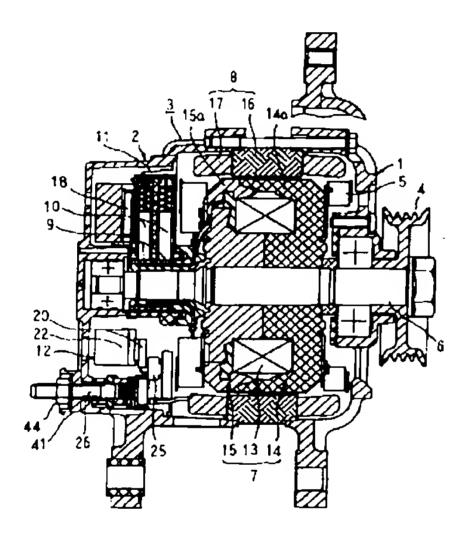
【符号の説明】

1 フロントブラケット、2 リヤブラケット、2b 開口、2c 支持壁、7 回転子、8 固定子、12、 12A 整流装置、20 正極側ダイオード (第1のダ イオード)、21 負種側ダイオード(第2のダイオー 10 ブッシュ締結用ナット(軸方向変位規制部材)、50 ド)、22、122 第1の冷却板、23、123 第 2の冷却板、25 サーキットボード、26、26A、

18 26B 出力端子、26b 雄ねじ部、26c フラン ジ部(軸方向変位規制部材)、26 d 第1の雄ねじ

部、26c 第2の雄ねじ部、26f 段差 (締結 座)、34、134、138 出力端子挿入用貫通穴、 40 取付ねじ、41 絶縁ブッシュ、42 車両側接 続端子、43 金属ブッシュ(軸方向変位規制部材)、 43a フランジ部、44 ナット、45 弾性部材、 46 絶縁部材、47 弾性部材(絶縁ブッシュ)、4 8 金属ブッシュ(軸方向変位規制部材)、49 金属 出力端子締結用ナット、51 ナット(締結座)。

【図1】



1:フロントプラケット

8: 固定子

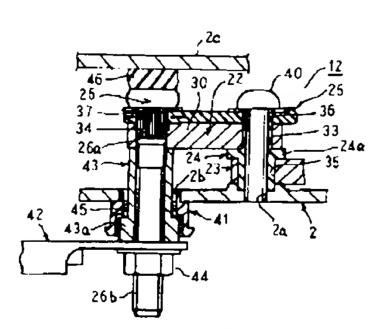
2:リヤブラケット

12:整漢裝置

7:回転子

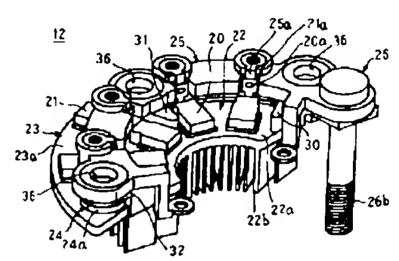
28:出力端子

【図4】



2 c:支持壁 45:弹性部材 46:絕種部材

【図2】



22:第1の冷却板

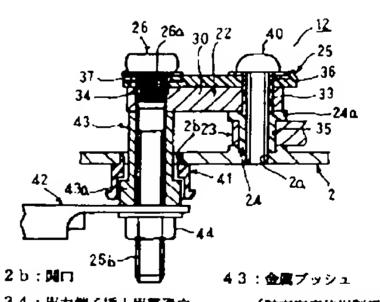
23:第2の冷却板

25:サーキットボード

(第2のダイオード)

266:壁ねじ伊

【図3】



34:出力帽子挿人用實通穴

(軸方向変位規制部分)

40:取付ねじ

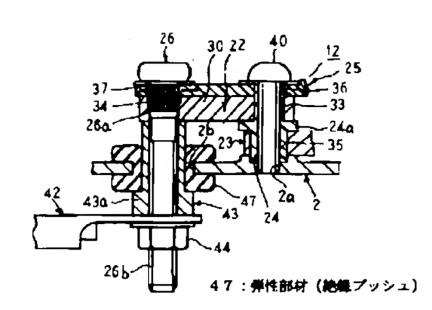
43点:フランジ部

41:絶縁ブッシュ

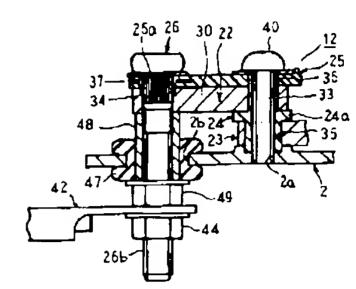
44: ナット

42:車両側接続端子

【図5】

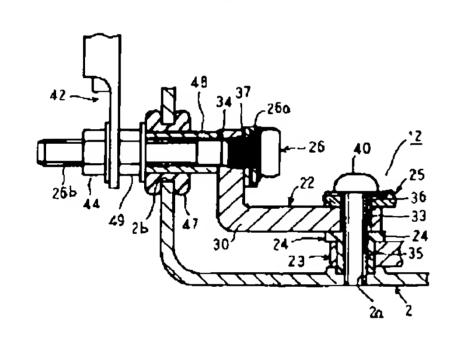


【図6】

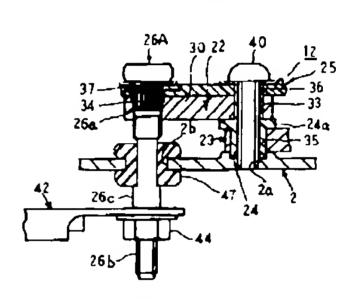


48:金属ブッシュ (軸方向変位規制部材) 49:金属ブッシュ締結用ナット (触方向変位規制部材)

【図7】



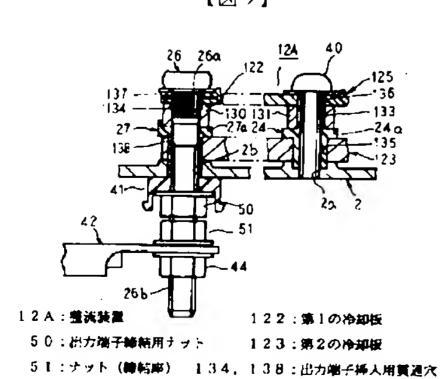
【図8】



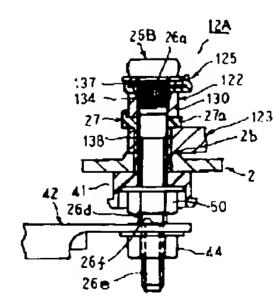
28A:出力帽子

26 c:フランジ部(軸方向変位規制部材)

【図9】



【図10】



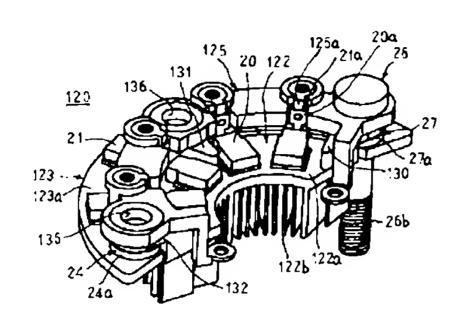
2 6 B: 出力端子

26 e : 第2の雄ねじ筝

26 d:第1の維ねじ部

26 f: 段楚 (韓結座)

[[1]]



【図12】

